

化纤联盟简报

(2020年第10期 总第119期)

2020年10月刊

(内部资料注意保存)

化纤联盟网址: <http://www.hxlm.com.cn>

【联盟动态】

追光科技·赋能产业——化纤联盟协办 2020 中国纺织科技成果对接峰会暨第七届“中国十大纺织科技”发布会

化纤联盟成员单位获国资委“抗疫”表彰

生物源纤维制造技术国家重点实验室承办中国纺织学术年会分会场

【技术动态】

一种利用微流体静电纺丝法制备的新型柔性储能纳米纤维

人造血管新进展：用胶原蛋白和聚乳酸纤维一起编织

这 6 种新材料可能彻底颠覆纺织业！

蚕丝与聚合物混合，制造出更好的生物医用植入物

【同业动态】

新凤鸣独山能源 PTA 二期顺利投产 降成本打造一体化产业链

红豆股份荣获商务部“首批线上线下融合发展数字商务企业”

中国纺织工业联合会会长孙瑞哲，原会长杜钰洲、王天凯等一行参观调研江苏阳光集团恒力盛虹如何打破国外对 PX 和 PTA 的垄断

【编者按】

为发挥化纤联盟各成员单位的综合优势，促进信息共享，及时了解科技、市场信息，以及政策和市场方面的动态，我们编辑了这份简报。编辑思路是“简捷实用，为化纤联盟发展提供有价值的信息。”希望得到各会员单位的支持，欢迎大家给我们提意见、建议，欢迎大家提供信息。由于编者水平有限，缺点和错误在所难免，希望大家批评指正！



【联盟动态】

追光科技·赋能产业——化纤联盟协办 2020 中国纺织科技成果对接

峰会暨第七届“中国十大纺织科技”发布会

中国即将进入“十四五”时期，纺织工业在社会经济发展中的新定位为国民经济与社会发展的支柱产业、解决民生与美化生活的基础产业、国际合作与融合发展的优势产业。如何实现支柱、基础、优势产业的定位，科技创新是实现路径的重要支撑。这也正是中国纺织科技成果对接峰会暨中国十大纺织科技评选连续举办 7 年的意义所在：促进科技成果更好地转化落地，实现产业链互动融合，引领行业实现高质量发展。

以“追光科技·赋能产业”为主题的 2020 中国纺织科技成果对接峰会暨第七届“中国十大纺织科技”发布会（以下简称“峰会”）于 10 月 27 日在福建泉州晋江举办。本次活动由中国纺织工业联合会指导，通用技术集团中国纺织科学研究院有限公司、泉州市发展和改革委员会、泉州市工业和信息化局主办，《纺织科学研究》杂志社、中纺院海西分院承办，晋江市科学技术局、晋江市发展和改革委员会、晋江市工业和信息化局、晋江市商务局、化纤产业技术创新战略联盟、泉州市人才创新共享联盟协办。

中国纺织工业联合会副会长、中国产业用纺织品行业协会会长李陵申，泉州市人民政府副市长吕刚，中国纺织科学研究院有限公司总经理、党委副书记姜俊华，化纤产业技术创新战略联盟理事长赵强，晋江市人民政府副市长张汉杰，绍兴文理学院党委副书记沈赤，中国纺织科学研究院有限公司纪委书记邵林，通用技术新材料集团副总经理刘剑，国家先进功能纤维创新中心主任王玉萍，化纤产业技术创新战略联盟秘书长程学忠，泉州市发展和改革委员会副主任陈招平，泉州市工信局副局长吴金埔等领导嘉宾出席了此次活动。安踏、长源纺织、凤竹纺织、威海拓展、愉悦家纺、奥神新材料、经纬纺机、大连华阳、桐昆集团、邦维高科、鲁丰织染等纺织服装全产业链知名企业代表，以及来自中新社、科技日报、福建日报、泉州电视台等的媒体参加了此次活动。



本届峰会打破以往仅仅现场交流的模式，采用线下与线上直播相结合的方式，充分发挥网络及自身平台优势，汇聚了更多的纺织精英企业，打通纺织全产业链，在线观看人数超过15万人。

第七届“中国十大纺织科技”奖的揭晓将会议推向高潮。今年的“中国十大纺织科技”评选具备以下三大特点：一是参与的项目体现了新型纤维及技术在服装、家纺、产业用等终端领域的广泛应用，通过科技创新提升了产品性能及附加值；二是项目成果代表了智能制造、绿色循环、高质量发展等纺织行业发展方向；三是此次特别设立的“抗击疫情技术贡献奖”，相关企业在特殊时期紧急攻关，争分夺秒解决了防护服、口罩、消杀产品等防疫物资供应紧缺，生产设备一机难求等难题，为我国统筹推进疫情防控和经济社会发展乃至全球抗“疫”提供了有力支撑，作出了突出贡献。

第七届“中国十大纺织科技”获奖项目为：

第七届“中国十大纺织科技”奖		
序号	项目名称	申报单位
1	高强度碳纤维高效制备产业化技术	威海拓展纤维有限公司
2	数字化彩色纺纱关键技术研发及产业化应用	愉悦家纺有限公司
3	干法反应纺高强高模聚酰胺长丝	江苏奥神新材料股份有限公司
4	高强聚酯长丝胎基布产品及成套技术与装备	大连华阳新材料科技股份有限公司
5	国产化装备智能纺纱关键技术创新及产业化应用	经纬纺织机械股份有限公司、武汉裕大华纺织服装集团有限公司
6	锦纶再生纤维技术开发及产业化应用	福建永荣锦江股份有限公司
7	高品质多功能原液着色聚酯酰胺纤维制备关键技术及产业化	中国纺织科学研究院有限公司
8	高值化聚酯纤维柔性及绿色智造技术	桐昆集团股份有限公司、上海聚友化工有限公司、东华大学等
9	活性染料低盐低耗轧染关键技术的应用	鲁丰织染有限公司
10	高品质原液着色聚酯纤维应用技术开发	中国纺织科学研究院有限公司

李陵申、吕刚、姜俊华、赵强、张汉杰、沈赤、邵林、王玉萍、陈招平、吴金埔为威海拓展、愉悦家纺、江苏奥神新材料、大连华阳、经纬纺机、武汉裕大华、福建永荣、中纺院、桐昆集团、鲁丰织染等获奖企业颁奖。化纤联盟多家成员单位获此殊荣。



随后，主持人宣布了第七届“中国十大纺织科技”三大子奖项，分别为：“中国十大纺

织科技·新锐科技奖”“中国十大纺织科技·产业推动奖”“中国十大纺织科技·抗击疫情技术贡献奖”，呈现了纺织行业前沿科技全面发光。

第七届“中国十大纺织科技”·新锐科技奖		
序号	项目名称	申报单位
1	高效防护耐久性医用手术服面料的产业化开发	中纺院（浙江）技术研究院有限公司
2	微纳对位芳纶纤维的生产技术与应用	中芳特纤股份有限公司
3	叠加态超性能材料	北京叠加态技术有限公司
4	PA6/PBT锦涤皮芯纤维研发以及在中高端校服中的应用	海西纺织新材料工业技术晋江研究院
5	苎麻生物脱胶产业化关键技术研发	江西恩达麻世纪科技股份有限公司
6	化学法循环再利用阳涤复合纱线	浙江佳人新材料有限公司
7	肤丽缦胶原蛋白纤维合成技术及工艺	深圳丝润纺织品有限公司
8	高分子吸水材料的均匀性分布检测系统	中国科学院海西研究院泉州装备制造研究所
9	阳离子型壳聚糖基天然高分子抑菌整理剂的开发及对棉织物的整理工艺技	天津工业大学

第七届“中国十大纺织科技”·产业推动奖		
序号	项目名称	申报单位
1	120英支亚麻纺纱关键技术及产业化	山东岱银纺织集团股份有限公司
2	闪蒸法高密度聚乙烯特种材料关键技术及在医用防护产品中的应用	厦门当盛新材料有限公司
3	数据驱动的棉纺质量智能控制技术	西安工程大学
4	高质低耗仿蜡印花关键技术研发与产业化	华纺股份有限公司
5	PTT纤维/棉超柔弹性针织面料染整技术及产品开发	浙江富润印染有限公司
6	单向导湿工装面料制备关键技术及其产业化	绍兴水乡纺织科技有限公司、杭州航民达美染整有限公司、绍兴文理学院、浙江省产业用纺
7	碳纤维用热辊技术开发项目	北京中纺精业机电设备有限公司
8	卫材专用竹炭粘胶纤维及其水刺非织造布关键技术研究及产业化	东纶科技实业有限公司
9	超细聚乙烯纤维产品的开发及产业化	凯泰特种纤维科技有限公司、绍兴文理学院
10	高性能碳纤维复合材料户外携行构件高效制备技术与应用	泉州迈特富纺织科技有限公司
11	硅藻土改性纤维产业化关键技术及其在家纺领域的应用	上海水星家用纺织品股份有限公司
12	生态染整抗菌保健作蚕丝织物研制关键技术及产业化	辽宁省功能纺织材料重点实验室（辽东学院）

第七届“中国十大纺织科技”·抗击疫情技术贡献奖		
序号	项目名称	申报单位
1	BWT医用防护服	北京邦维高科特种纺织品有限责任公司
2	高强粗旦聚丙烯长丝针刺土工布	天鼎丰控股有限公司
3	绿纤®-卫赛尔卫生湿巾	中纺院绿色纤维股份公司
4	可循环使用防护型口罩的研发及产业化	无锡红豆运动装有限公司
5	可降解防护口罩	济南圣泉集团股份有限公司
6	酷特云蓝卡谋全自动平面口罩机	青岛酷特智能股份有限公司

此次峰会也是一场纺织科技的盛会。会议现场，李陵申分析了我国纺织行业科技创新与发展战略，为在座企业以及全网参会纺织业人士梳理了行业的现状与走势。

他表示，当前我国纺织工业科技创新面临的挑战主要包括：行业基础研究能力薄弱，原始创新意愿和能力不足；产品应用技术研究不深入，现有标准和技术规范不能准确体现实际应用环境要求；产品结构不合理，同质化现象突出；外部环境制约创新学习机会，科技民族主义加剧，使科技传播和科技贡献的边际效益下降。

为了实现“十四五”中国纺织工业发展定位及目标，我国纺织科技创新可顺应四大趋势：高端化、高技术化、多元化、生态化，并在未知领域探索研究，增强品牌、设计、研发能力，形成自主创新高性能纤维品种，支持产业低成本、高品质工艺技术、装备和原材料，开拓新型纤维资源。

每一个获奖项目都代表了纺织行业相关领域的科技创新成果。此次峰会邀请了 4 家第七届“中国十大纺织科技”以及三大子奖项的代表企业，分享了最新的前沿技术。

（据纺织科学研究）

化纤联盟成员单位获国资委“抗疫”表彰

10月22日，国务院国有资产监督管理委员会在京召开中央企业抗击新冠肺炎疫情表彰大会暨先进事迹报告会。国务委员王勇，国务院国资委党委书记、主任郝鹏等领导出席大会并颁奖。



国资委党委授予 300 名同志“中央企业抗击新冠肺炎疫情先进个人”称号；授予 100 个集体“中央企业抗击新冠肺炎疫情先进集体”称号；授予 30 名共产党员“中央企业优秀共产党员”称号；授予 30 个基层党组织“中央企业先进基层党组织”称号。

在此次表彰中，纺织行业多家企业、多名个人获表彰，其中，作为化纤联盟成员单位的中国纺织科学研究院有限公司、中石化仪征化纤有限责任公司、北京中丽制机工程技术有限公司的多名集体、个人获表彰。中国纺织工业联合会党委书记兼秘书长高勇、中国产业用纺织品行业协会秘书长祝秀森参加了此次会议。

（据纺织科学研究）

生物源纤维制造技术国家重点实验室承办中国纺织学术年会分会场

10月16日，2020年中国纺织学术年会在无锡召开。化纤联盟生物源纤维制造技术国家重点实验室自2013年连续第八次承办中国纺织学术年会分会场，今年的主题为“纺织数字化与智能化技术论坛”。会议由中国纺织机械协会教授级高工祝宪民主持，中纺院党委书记、副总经理李鑫，化纤产业技术创新战略联盟理事长赵强出席了本次会议，同时来自高校、企业、科研院所、化纤联盟成员相关单位代表 70 余人参加了本次交流。



东华大学教授张洁，江南大学教授蒋高明，武汉纺织大学教授梅顺齐，化纤联盟副理事长、中纺院研究员李鑫，浙江理工大学教授胡旭东等专家们结合行业背景和自己的研究基础，深入阐述了中国纺织行业智能化现状和智能制造的关键技术问题。



当下，国家越发重视通过建立示范区、完善智能制造标准、推动智能制造供应商联盟、发展“互联网+”/大数据与人工智能等来引导智能化方向。作为中国传统支柱产业的纺织行业向智能化、数字化转型成为必然。目前我国纺织行业已从单机智能化向系统的数字化、自动化、智能化迈进一大步，但智能化水平和普及还有待持续提升。

本届“纺织数字化与智能化技术论坛”的成功举办，不仅为纺织数字化和智能化技术开发、标准研制与市场推广搭建了交流互通平台，同时提升了中纺院和生物源纤维制造技术国家重点实验室在纺织智能制造领域的影响力。

（据化纤联盟秘书处）

【技术动态】

一种利用微流体静电纺丝法制备的新型柔性储能纳米纤维

近年来,随着科学的发展与技术的不断变革,智能可穿戴设备成为研究热点之一。为满足可穿戴电子产品的供电需求,新能源存储技术在高端智能化可穿戴设备行业的应用备受关注。开发高能量密度的柔性超级电容器(FSCs)成为当今新能源领域面临的巨大挑战之一。

二维硼纳米片的理论比电容比石墨烯高出4倍,是超级电容器电极的首选材料之一。然而,由于其层间电导差、比表面积小、孔隙率低,应用于超级电容器时会严重制约电荷转移、离子扩散及存储,导致其能量密度难以提升。因此,开发具有高孔隙率、大比表面积和高能量密度的新型二维硼基FSCs成为重要的研究课题。

为解决上述问题,南京工业大学的研究团队从设计硼纳米片有序纳微结构入手,利用微流体静电纺丝技术制备了各向异性的硼-碳异质纳米片(ABCNs)纤维织物电极。研究人员基于自下而上的气相剥离和缩合策略,将块状硼间的B-B键打开形成二维硼纳米片,同时,在其中引入B-C化学键,原位桥接氮掺杂碳纳米片,形成硼-碳双层异质纳米片。该纳米片可增强界面耦合,提高电荷转移能力,高效促进离子动力学扩散和存储。

同时,针对FSCs电极机械柔性差和难以大面积制备的难题,研究人员利用微流体静电纺丝法(与传统静电纺丝相比,可利用流体的层流以及扩散特性动态调控纺丝液的组成与结构),构筑了高柔性和高导电性能的织物电极。以该织物电极构筑的FSCs呈现出超高的储能性,其能量密度达到 167.05 mWh/cm^3 ,体积比电容为 534.5 F/cm^3 ,为FSCs的可穿戴大形变供电应用提供了基础。

基于以上研究,将FSCs与压力传感器集成到织物中,形成可穿戴式储能-传感系统,可实时稳定监测人体的各种生理信号,例如手腕脉搏、心跳、手指、背部和颈部弯曲等信号,为FSCs在可穿戴领域的实际应用提供新途径。

论文链接: <https://doi.org/10.1002/anie.202011523>

(据纺织导报)

人造血管新进展: 用胶原蛋白和聚乳酸纤维一起编织

在心脏病患者的治疗中,有时候会需要置换心血管中受损或阻塞的部分,置换时或者采用自体移植的形式,或者采用生物相容较好的材料。而自体移植既需要患者自身能够提供健康的置换部分,还需要保证置换后不影响患者恢复正常生活,因此要求相对较高。在许多心脏病患者的手术中,医生往往会采用人造血管来完成手术治疗。

人造血管的制作有多种材料和方式,最近,来自北卡罗来纳州立大学(NC State)和凯斯西储大学(CWRU)的研究团队采用胶原蛋白纤维和聚乳酸纤维搭配在一起,采用纬编方式编织出了一种人造血管。

这种人造血管的创新之处在于:

(1) 胶原蛋白纤维中的胶原成分能够将初始细胞的粘附力提高10倍,经过一定时间的培养后,细胞累积和增殖的数量比单独的聚乳酸纤维人造血管高3.2倍,具有快速内皮化的效果。

(2) 聚乳酸纤维能够提供足够的机械强度和结构稳定性,起到了基础架构的作用,有利于这种人造血管的高速生产,进而实现产业化。

(3) 两种纤维搭配后编织的人造血管表现出优异的破裂强度($1.89 \pm 0.43 \text{ MPa}$)和缝线保持强度($10.86 \pm 0.49 \text{ N}$),承压水平($3.98 \pm 1.94\%/100 \text{ mmHg}$)也与血压正常情况下的冠状动脉($3.8 \pm 0.3\%/100 \text{ mmHg}$)相当,具有很好的适应性。

(4) 纬编圆形结构具有与天然冠状动脉相似的柔韧性,可以膨胀和收缩。

这种人造血管病并不是一种永久性的植入物,在植入初期可以为血管修复提供支撑作用,最终可以被人体降解和吸收。目前存在的主要问题是,这种血管的结构孔隙比较多,导致血

液会外流，研究团队还在努力克服这方面的缺陷。

研究团队的相关成果以“A hybrid vascular graft harnessing the superior mechanical properties of synthetic fibers and the biological performance of collagen filaments”为题，发表在《材料科学与工程 C 刊》(Materials Science and Engineering: C) 上。

原文链接：<https://doi.org/10.1016/j.msec.2020.111418>

(据纺织导报)

这 6 种新材料可能彻底颠覆纺织业！

西班牙《阿贝赛报》网站近日报道刊登《六种可能改变未来的新材料》一文，用新材料为读者勾勒出了更加奇幻的未来世界。

靠光驱动就能移动的材料

一支由荷兰埃因霍温理工大学和美国肯特州立大学组成的研究团队，成功研制出一种只需要光照就能自行移动的材料。科学家们将这种聚合物材料钳在矩形框架内，当受到光照射时，能够以毛虫蠕动的速度移动，但它不需要任何推动力。其中的原理在于集成了液晶聚合物网络中的快速响应光敏变体，光照时材料的一面反光，并引起另一面膨胀，使其在照明时形变凸起，当光线消失时立即松弛。这种特殊的能力使它成为世界上第一种能将光照直接转化为位移的材料。

让皱纹消失的材料

这种由麻省理工学院科研人员研发的新材料，可能会让提拉整形手术成为历史。将这种细腻而柔滑的聚合物涂在皮肤上，能够瞬间拉紧皮肤、消除下垂，在不知不觉间让皱纹消失。这种硅基拟肤聚合物将帮助人们保持肌肤的年轻状态。爱美的女士有福了！

永远不会变干的材料

这种新材料也出自麻省理工学院科研人员之手。一个团队合成了一种新型水凝胶，这种由聚合物和水制成的材料，可以用于制作人造皮肤以及具有仿生功能的柔性机器人。此外，这种水凝胶也是导电的。该团队正在进行生物电子学应用方面的研究。

与电磁世界隔离的材料

随着科技的不断发展和应用，源自手机、平板电脑以及其他互联网设备的电磁辐射量日益增加，导致电磁污染问题越来越严重。美国德雷克塞尔大学的一个科研团队研制出一种轻薄的纳米材料，能够很好地阻挡和吸收电磁辐射，有望成为电子设备的理想涂层。

根据要求改变形状的材料

以往的可变形材料多是通过热、光照或 pH 值等外界条件变化的反应而改变形状。美国北卡罗来纳大学的科研人员研发了一种可在预定时间变成预定形状的可变形材料。这种新材料由类似人体肌腱和软骨的水凝胶聚合物构成，具有非常广泛的应用前景，包括空间结构、生物医学等方面。

让人感觉没穿衣服的材料(舒爽材料)

这种新型织物材料能够反射光，并能排出人体产生的大部分热量。研发这种材料的美国科研人员表示，穿上用这种材料制成的衣物，只会让体表温度上升 0.8 摄氏度，而普通纯棉材质的衣物会让体表温度上升 3.5 摄氏度。研究人员说，如果可以通过新材质衣物让人们感觉更凉爽，那么就可以节约空调消耗的大量电力。

(据山东纺织科技)

蚕丝与聚合物混合，制造出更好的生物医用植入物

北京航空航天大学的一个团队成功地将天然材料和人工材料结合在一起，创造出了坚固的结构，尽管研究人员表示，在将其植入人体之前还需要进一步的工作。《专业工程杂志》发表了这些初步结果。

虽然其他研究人员已经开发出了与蚕丝有关的复合材料，但他们通常只研究它的主要蛋白质或短纤维。然而，关一直专注于用一根长而单一的线织成的丝织品。蚕茧的纤维长度可以超过 1500 米。当整体使用时，它们比一系列较短的、离散的应力分布更有效。

项目负责人关娟(Juan Guan)说：“蚕丝在生物医学应用方面具有巨大潜力。丝绸用途广泛，人体对它的耐受性很好，甚至可以降解和吸收它。”关教授的团队使用了来自普通家养蚕的丝，以及来自野生品种柞蚕的更坚韧、更具弹性的纤维。

研究人员将这种织物与聚合物基质相结合，如用于粘合剂的环氧树脂。织物和聚合物一起形成了层压板——类似于在一些家具上发现的耐用表面——可以切割成所需的形状。

研究小组说，这些新材料的特性可以使它们比目前使用的材料更适合人体组织。他们正在与骨科医生合作，创造一种类似笼子的结构，可以在手术后椎体融合时暂时固定在原位，而手术通常是用金属完成的。

据报道，丝复合材料的硬度和硬度与骨骼的相容性更好，这使得它们比金属结构更有弹性，也更舒适。

虽然环氧树脂牢固地附着在丝纤维上，但研究人员承认它有一个“主要的缺点”——身体不能分解和吸收环氧树脂，这意味着它不适合植入物溶解。

为了解决这个问题，关最近开始研究生物高聚物，比如蚕丝，人体可以分解和吸收。然而，这些复合材料的内聚性比环氧树脂的要低。

她说：“关键问题是如何使生物聚合物和真丝织物之间的界面更加坚固。”

科学家们还在丝绸中添加了其他种类的纤维。在最近的一项研究中，他们在混合物中加入了碳纤维。

碳纤维研究的作者 Robert O. Ritchie 说：“将蚕丝与其他纤维‘混合’的概念使它有可能产生一个相当不错的性能谱，你可以为给定的应用进行优化。这些新型结构材料的潜在用途可能在‘任何地方’——在人体内，甚至在网球拍或飞机引擎上。”

这些初步结果发表在专业的工程杂志上。

(据复材模压网)

【行业动态】

新凤鸣独山能源 PTA 二期顺利投产 降成本打造一体化产业链

新凤鸣 10 月 19 日晚间公告，经过前期的设备安装、单机调试、联动调试、冷态调试、热态调试、带料调试等阶段，新凤鸣全资子公司独山能源二期年产 220 万吨绿色智能化 PTA 项目于 2020 年 10 月 19 日投产。

新凤鸣表示，该项目投产将帮助公司进一步向上游延伸产业链，完成 PTA 自给自足，进一步降低主营业务成本。值得一提的是，独山能源 PTA 项目选用行业领先的英国 BP 公司最新 PTA 工艺技术和专用设备，同传统 PTA 技术相比可减少 95% 固废，65% 温室气体及 75% 的废水排放，将 PTA 行业绿色、低碳、安全、环保和节能降耗实现有机统一。

新凤鸣位居国内民用涤纶长丝行业前三。近年来，向上游 PTA 石化产业发展，打造一体化产业链，已成为涤纶长丝行业主要发展趋势。对于外购 PTA 的涤纶长丝企业而言，原油价格波动、产业链发展不平衡或意外事故导致的原材料供需结构发生变化都可能导致 PTA 供应

紧张，价格发生大幅波动，进而对涤纶长丝产品成本和盈利能力造成不利影响。

因此，行业龙头主动向产业链上游延伸，加快进度建设和完善 PTA 项目。涤纶长丝的上游为石化行业，PTA 和 MEG 为生产涤纶长丝的主要原材料，约占涤纶长丝生产成本的 85%左右。

新凤鸣称，上述项目投产将保障公司 PTA 原料的供应。若项目全面达产，将会为公司提供 220 万吨 PTA，满足现阶段 PTA 原料的自给自足。据新凤鸣 2019 年年报，涤纶长丝产能到 2020 年底将达到近 500 万吨，对应的 PTA 需求将达到近 430 万吨。

追溯公告，作为原材料自给项目，新凤鸣独山能源项目所生产的 PTA 产品大部分将供应给桐乡洲泉和湖州两大涤纶长丝生产基地。新凤鸣表示，将灵活把握自产 PTA 与外购 PTA 的量，从而更好地去了解市场，降低生产成本，扩大盈利空间；此外，新凤鸣 PTA 新装置区位优势明显，运距短、成本低，且设备后发优势较为明显，对应到长丝生产上也具有一定的成本优势。

（据证券时报网）

红豆股份荣获商务部“首批线上线下融合发展数字商务企业”

10月13日，无锡市电子商务创新发展大会暨国家电子商务示范基地挂牌仪式成功举行，作为积极推进数字化转型的优秀企业代表，中国服装协会副会长单位——江苏红豆实业股份有限公司荣获商务部“首批线上线下融合发展数字商务企业”授牌以及“无锡市数字商务创新示范企业”称号。

本次大会由无锡市商务局主办，旨在加快培育数字商务企业，推动直播电商、平台电商等新业态发展，着力完善电商产业生态，来自政府机关、企业高管等不同领域的嘉宾汇聚一堂，搭建相互学习、共同进步的平台。无锡市副市长周常青、江苏省商务厅电商处副处长邢冲、无锡市商务局局长汪行、新吴区副书记洪延炜等出席大会并致辞，红豆股份等企业代表现场分享在数字电商领域的工作经验，共商转危为机之策，共谋创新发展之道，助力企业高质量发展。

“消费领域全面加速的数字化、线上化给企业提出了更高的要求，我们要加速布局，实现员工在线化、组织在线化和销售在线化。目前最重要的进化和改变就是拥抱数字化新零售。”作为企业代表，红豆股份总经理王昌辉在大会中分享了公司在数字化新零售方面的转型工作。

线上经济正处于与实体经济深度融合发展的关键阶段，数字化新零售的飞速发展为企业带来了新机遇，与此同时，也带来了更多的新思考。据王昌辉介绍，红豆股份基于工业互联网、大数据、云计算等前沿技术的融合应用，早已拉开了智慧化发展的序幕。通过3年时间的建设，已初步完成了数字化建设，重点打造了敏捷供应链平台、全渠道营销管理平台、集成财务管理平台，实现商品数字化、用户数字化、订单数字化、库存数字化的数字化营销体系。

无论是智能制造、智能仓储、智慧门店，智慧红豆的建设最终都体现在对终端的赋能和优化消费者的购物体验上。今年红豆股份顺应零售升级，将原有的线上线下的渠道销售模式转型为全景全域一体化零售模式，社交营销成为其核心战场。红豆股份积极向电商平台及微信生态导流，展现新零售时代男装头部品牌的底蕴与实力。目前，红豆股份更加强调的是线上渠道多元化布局，拓展微信小程序等新兴线上销售模式，并注重“一对一交互”的社交营销，迎合用户的便捷化消费趋势，建立以公众号、朋友圈导购、社群为核心的触点组合。近期打造的超级品牌日就是对全景全域新零售模式的探索，依托线上微信小程序平台，红豆男装超级品牌日通过会员联动+线上销售，为用户提供更便捷、优质的购物服务，提升了企业的新零售能力。

（据江苏红豆实业股份有限公司）

中国纺织工业联合会会长孙瑞哲，原会长杜钰洲、王天凯等一行参观 调研江苏阳光集团

2020年10月16日，中国纺织工业联合会会长孙瑞哲，原会长杜钰洲、王天凯等一行参观调研江苏阳光集团。调研中，在听取了江苏阳光集团党委书记陈丽芬、总裁陆晓明情况汇报后，中国纺联领导们对作为中国毛纺行业龙头企业的江苏阳光，它的过去、现在与未来，矢志不渝的创新发展和责任担当给予了高度肯定。对江苏阳光集团在抗击疫情过程中发挥的表率作用和突出贡献表示感谢。希望阳光集团继续发挥龙头效应，为提升行业整体竞争力和高质量发展做出更大贡献。

在实地视察了展厅、智能车间后，江苏阳光集团党委书记陈丽芬向中国纺联领导介绍了阳光集团发展现状。

平均每天50多个新品的开发能力，累计承担国家科研项目攻关55项，申报各类专利2063只，授权专利1031只……多年来，中国纺联三代会长共同见证了阳光集团以产品创新、技术创新、管理创新为主导的发展之路——结合新技术、新工艺的应用，阳光集团建立起以博士后科研工作站、国家级技术中心、国家毛纺新材料工程技术研究中心、江苏省工业设计中心为主要支撑的“一站三中心”技术创新体系，并通过“品种+品质+品牌”的整合，成为世界毛纺服装行业最前沿、最杰出的“中国制造”代表。近日，阳光集团更是连续第18年上榜“中国企业500强”、“中国民营企业500强”、“中国制造业企业500强”三大榜单，成为中国毛纺行业当仁不让的杰出领军型企业。

陈丽芬表示，中国毛纺行业的发展，从最初的被国外瞧不起，到今天可以和国际同行平等交流，实现了从跟跑、并跑、到领跑的重大转变，中国毛纺行业水平已经可以媲美发达国家顶级水平。在被国际嘲笑中国只有产品没有文化时，是中国纺联发出了“中国毛纺是有文化、有灵魂的产业”振聋发聩的呼喊，也激励着阳光集团大胆闯出了自己的科技之路、质量之路、品牌之路。

江苏阳光集团总裁陆晓明表示，中国纺联三代会长齐聚阳光，共同探讨中国毛纺行业的过去、现在和未来，对阳光集团是一种莫大的肯定和鼓励。阳光集团经历了三十多年稳扎稳打的发展，毛纺主业一直强劲有力。今年遭遇新冠疫情，阳光人“危”中抢“机”，闯出了医疗卫生事业的崭新篇章，创造了上半年发展的绝对胜利，更锻造了直面未来挑战的绝对信心和必胜信念。既给市场交出了满意的答卷，同时又义不容辞地体现了领军企业的社会责任担当，为高质量发展书写了最具魅力的注解。

中国纺织工业联合会原会长杜钰洲曾多次参观阳光集团，感慨道，中国纺联和阳光集团一起成长，见证了阳光由大变强的发展过程。改革开放以来，阳光集团之所以可以成为纺织领域的“排头兵”的地位，与其铁骨铮铮的发展硬实力密不可分。过去纺织行业的每一次变革，并无多少现成经验可以遵循，可以说是“摸着石头过河”，而阳光集团主动推技改、铸品牌、打造毛纺服装全产业链、迈向国际化发展，一步一步走出了一条踏踏实实、卓尔不群的“阳光之路”。伴随着第四次产业革命带来重大变革，毛纺行业也面临着价值生态系统的改变。网络时代，“柜台”变“平台”，生产力、生产关系、营销关系都在变化。未来中国纺织企业应站得更高、看得更远，走得更谨慎。在这样的新时代、新理念下，惟有像阳光集团这样，将“创新”视为企业发展的新常态，才是唯一的出路、科学的发展路径。

中国纺织工业联合会原会长王天凯动情地表示，阳光集团始终是中国纺联最亲近的伙伴。三十多年来，阳光集团取得了长足的发展，在毛纺行业始终占据很重要的地位，这与其自身

坚守主业、深耕主业是分不开的。阳光打造的智能化车间，正是纺织企业加速智能化进程的“样板”。当他看到阳光集团拥有这么高素质的人才队伍与管理团队，就仿佛看到了中国纺织人传承、坚守，在全球竞争格局中立于不败之地的希望所在。

中国纺织工业联合会会长孙瑞哲总结道：一切过往，皆为序章。阳光过去的成就，为未来的高质量发展打下了坚实的基础；历史的积淀，为阳光集团站在新的起点上，创造新一轮辉煌，建构了坚实的发展优势。面对全球经济发展的不确定性与复杂性，新时代的阳光大胆创新，勇立潮头，开辟了新版图、新事业；它无限开阔的美好未来，值得行业共同期待，也对引领整个中国纺织工业重构新优势，寻找新动能，发挥了具有示范效应的标杆作用。传承和创新从来不是对立的，他诚挚地希望：阳光集团能够百尺竿头、更进一步，在全球范围内，谱写中国纺织壮丽而恢弘的发展新篇章。

（据中国纺织工业联合会 江苏阳光集团）

恒力盛虹如何打破国外对 PX 和 PTA 的垄断

——让中国人在生产领域不再被卡脖子？

打造优势集团打通全产业链

根据 2020 年中国民营企业 500 强榜单，江苏省上榜企业 90 家，位居全国第二；上榜企业中，位于吴江区盛泽镇的恒力集团以 5567 亿元营收总额成为江苏最大制造业企业。今年 8 月公布的 2020 年《财富》世界 500 强榜单中，恒力集团位列第 107 位，较上年大幅提升 74 位。

恒力集团前身吴江化纤织造厂，创办距今不过 26 年时间，目前集团已经发展成为全球最大的纺织企业及全球最大的纤维制造企业。而在 2000 年以前，全球最好的纺丝全部来自意大利、日本、韩国、德国和中国台湾，当时全球每年 2400 万吨的市场，中国只贡献 540 万吨，且全部为市场中低端产品，高端纺丝完全依赖进口。

PX 和 PTA，不仅是纺织领域的重要原料，也是重要的大宗有机原料之一，长久以来，碍于技术短板，我国只能依赖进口，对外依存度极高。如何打破国外对 PX 和 PTA 的垄断，让中国人在生产领域不再被卡脖子？

截至目前，在炼油板块，恒力建设 2000 万吨/年炼化一体化项目，这是我国首个大型民营炼化一体化项目，也是国家七大石化产业基地中率先建成投产的项目，其年产 450 万吨的 PX 产能可提高国内 PX 总产能的 30%；石化板块，建成全球产能最大的 PTA 工厂之一，年产能达 1200 万吨；在精细化工板块，建有全球装置规模最大的 150 万吨乙烯和 180 万吨乙二醇装置；在聚酯新材料板块，拥有世界领先的技术装备，是全球最大的功能性纤维生产基地之一；在纺织板块，打造出全球最大的纺织企业之一。

值得一提的是，恒力集团的石化产业也跻身行业前五。2020 年上半年，集团创造 55 亿元的净利润，增长约 40%，创下历史新纪录。由此，7 月底，大公国际确定恒力集团主体长期信用等级由 2019 年的 AA+ 调升至 AAA。

在盛泽镇，还有一家世界 500 强企业——盛虹集团。2020 年《财富》世界 500 强榜单中，盛虹以营收 278.7 亿美元初次上榜，同时也是中国今年唯一新上榜的民营企业。

成立于 1992 年的盛虹集团，从印染起家后不断聚合资源往产业链上游攀登，目前构建出一条从印染、化纤到石化、炼化的新型高端纺织产业链，近年来经营模式逐步成熟，现已发展为以石化、纺织、能源为三大主要板块。

2018 年 12 月，盛虹炼化一体化项目在连云港正式开工，盛虹正式迈入石化产业上游，形成完整产业链。据了解，这个集炼油、芳烃、化工为一体的 1600 万吨/年炼化一体化项目，总投资 635 亿元，是江苏省历史上投资金额最大的民营制造业项目，被国务院列入《石化产

业规划布局方案》，是国家重点支持的三大民营炼化项目之一。项目建成后预计年产值超 900 亿元，利税超 200 亿元。

2019 年，全国第 13 家、江苏第一家国家制造业创新中心正式获得批复，这个由盛虹集团和东华大学双牵头创建“先进功能纤维创新中心”，瞄准行业关键共性技术，解决核心技术受制于人的“卡脖子”问题，意在通过自主研发，打破技术瓶颈和国际垄断，加速国内纺织产业转型升级，进一步提高我国纺织产业核心竞争力。

据介绍，目前聚酰胺纤维、无锑纤维、阻燃纤维三个项目已进入成果转化阶段；针对航空航天、国防安全、重大工程与装备等战略新兴材料需求，围绕生物基合成高分子纤维、聚酰亚胺等进行了项目前期准备。

（据经济参考报）

《化纤联盟简报》编辑部成员

编辑部主任：程学忠 王玉萍

编辑：任爽 薛立伟 王佳佳 张远东 李德利 杜宇君

编务：杜宇君

通讯员：在各会员单位发展通讯员

联系人：任爽

电话：65987533；传真：65010837；手机：15810426271

E-mail: renshuang@cta.com.cn

