

化纤联盟简报

(2012年第6期 总第22期)

2012年6月30日
(内部资料注意保存)

化纤联盟网址: <http://www.cta.com.cn/hxlm>

【十二五规划】

中国纺织业的结构调整和转型升级仍在持续推进

【联盟动态】

军民共促纺织工业与国防建设协调发展中纺院与总后签署战略合作协议

铜牛集团第四次为宇航员打造高质量航天内衣

山东龙福科技塑料瓶变美丽毛毯

【技术动态】

帝人公司推出具清凉感的“降温围脖”

“古纤道”研发新型超高强涤纶丝 用于高速公路防撞隔离栏

三维推出防汗透气“适感面料”

嵌入式复合纺纱关键技术通过验收

微软推出微软电话服装线

纤维自动切片仪通过鉴定

超柔软易染聚酯纤维制备技术通过验收

【同业动态】

高性能纺机设备亮相纺机展 日本纺机企业看好中国市场

REACH 法规新增 13 种 SVHC 物质

奥地利兰精建设新天丝纤维生产厂

日本帝人纤维拟在中国扩大“ECO CIRCLE”业务

负离子保健功能纺织品行业标准将颁布

石狮两企业获日本“白名单资质”

江苏天富龙投资 10 亿元主营涤纶废弃物利用

总投资 102 亿元恒生大化纤项目有序推进

【编者按】

为发挥化纤联盟各成员单位的综合优势，促进信息共享，及时了解科技、市场信息，以及政策和市场方面的动态，我们编辑了这份简报。编辑思路是“简捷实用，为化纤联盟发展提供有价值的信息”。希望得到各会员单位的支持，欢迎大家给我们提意见、建议，欢迎大家提供信息。由于编者水平有限，缺点和错误在所难免，希望大家批评指正！



【十二五规划】

中国纺织业的结构调整和转型升级仍在持续推进

中国纺织工业联合会会长王天凯表示，中国纺织业当前面临的各类风险明显增多，国际市场持续低迷，原料价格越来越高，生产成本持续增长等，这些使得纺织业的主要经济指标增速呈现放缓趋势。但同时也应看到，纺织行业的结构调整和转型升级仍在持续推进，行业运行的风险正在努力降低，纺织业仍在持续地健康发展。

王天凯在此间召开的 2012 中国纺织服装行业社会责任年会上说，当前乃至十二五期间，中国纺织业的机遇与挑战并存，面对外部宏观环境的恶化，纺企要积极面对调整，合理调整市场预期、转变市场结构、调整供应链结构、提高劳动生产率，同时要提高风险管理意识、加强创新能力，全方位强化社会责任建设。同时，要以加快转变经济发展方式为主线，以完善价值链和实现可持续发展为重要着力点，发展结构优化、技术先进、绿色环保、附加值高、吸纳就业能力强的现代纺织工业体系，为实现纺织工业强国奠定坚实基础。

中国纺织工业联合会副会长孙瑞哲强调，纺织行业的社会责任工作，既是实现可持续发展的必要方法，也是可持续发展的重要目标。他分析，从责任角度来看，中国的纺织服装行业有微观、中观和宏观三个层面的使命——首先，在微观层面上，行业应保障劳动者权益、平等机会和尊严，同时还应提高个人生活水准和消费质量，这是对人，主要是劳动者和消费者的责任；从中观层面来看，应保持和改善环境，倡导规范、可持续的产业秩序和社会价值，这是对环境和中国的责任；最后，在宏观层面上，纺织服装业是一个就业密集型的行业，有责任提供、保持并促进就业；同时，鉴于中国的纺织服装业在世界纺织服装供应链中的重要地位，还有责任稳定并优化国际供应链和价值链。

孙瑞哲称，流通和消费环节的责任挑战，是未来一段时间内对中国纺织行业发展影响最为深重的领域，但这些问题似乎长期没有受到足够的重视。（据中国聚合物网）

【联盟动态】

军民共促纺织工业与国防建设协调发展

中纺院与总后签署战略合作协议

为深入贯彻落实《纺织工业“十二五”发展规划》和党中央、国务院、中央军委关于走中国特色军民融合式发展道路的决策部署，中国纺织科学研究院与中国人民解放军总后勤部军需装备研究所开展了全面科技合作对接活动，5月16日双方签订了战略合作协议，将在科技创新、技术应用、成果转化和人才培养等领域开展全方位合作，协议的签署标志着双方在纺织产业领域的合作迈上了一个新的台阶。

多年来，中纺院依靠自身实力，致力于纺织科技创新，为军队产品的研制、促进新一代国防装备的研发提供了技术及相关产品支持，许多产品被军方和警方确定为专用材料并成规模采购。“十二五”期间，中国人民解放军将加快军队装备的现代化步伐，双方紧密合作，在满足军需后勤装备需要的同时，推动纺织行业的技术进步。

本次战略合作协议的签署，将双方多年来的合作集成长期、整体的全方位合作，具有

深远的意义。军民融合、优势互补，必将促进我国纺织工业与国防建设协调发展。

（据中国纺织报）

铜牛集团第四次为宇航员打造高质量航天内衣

从6月16日“神九”发射至今已有十多天的时间，“宇航员穿什么？吃什么？怎么睡……”等日常生活问题备受关注。在“穿什么”方面，铜牛内衣第四次牵手航天，为宇航员打造高质量的航天内衣。

对北京铜牛集团有限公司（以下简称铜牛集团）来讲，其设计制造的航空内衣进入太空，已经不是第一次。“神五”、“神六”、“神七”宇航员都是穿着铜牛生产的内衣飞向太空。而此次，铜牛集团研制的航天生理信号测试背心、航天员保暖内衣、航天内衣、航天手套、航天包等高科技产品跟随“神九”成功飞跃太空。

据了解，宇航员在进入太空飞行时，地面监测系统要通过宇航员贴身穿着的生理信号测试背心中传感器发出的信号，随时监测宇航员身体各部位的生理指标，从而了解宇航员身体的生理变化。

早在2010年3月，铜牛集团承接了研制航天员生理信号背心的任务。铜牛集团总工程师漆小瑾表示，考虑到女航天员的生理特点和执行任务时的特殊穿着需求，设计人员把重点放在具有健康功能性和舒适性的面料研发上，最终选定高吸附、抗菌、自洁、抗紫外线等功能集于一身的碳纤维，并将其进行多组分混纺和交织，形成具有超强吸附和除臭、吸湿、透气的功能性面料，无需染色，制作工艺上突出绿色低碳。

据介绍，除了为“神九”男女航天员成功研制了航天生理信号测试背心外，铜牛集团同时还承担了研发航天员保暖内衣、航天员连体内衣、航天手套、航天包等项目。为此，铜牛集团集合高端科技人员，成立项目组，进行系列研发试验。

与普通内衣相比，铜牛航天内衣又有哪些关键的质量控制节点？漆小瑾说，航天产品有着近乎苛刻的工艺和质量要求，产品生产标准相对更加严格，生产工艺严格按照相关技术指标执行，每个产品都有属于自己的“身份证”：主料、辅料、配料都必须有检测报告，加工制作时要求人员和机台固定，每件产品的每道工序都有责任人，确保质量。

“诚、实、韧、拓、雄”是铜牛集团的核心价值观。如果说铜牛与航天结缘是难得的契机，那么铜牛产品“航天品质”的塑造则有着深厚的积淀。面对国内外市场的挑战，铜牛集团本着“塑造世纪品牌、创建领先企业”的愿景，强调对社会大众生活环境和生活质量的承诺，强化提升内部管理，运用先进科学的管理模式打造铜牛品牌的卓越品质。

在全国纺织行业，铜牛集团率先通过了ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、OHSMS18001职业健康安全管理体系认证，并不断深化体系管理；在纺织服装行业较早开展并完成了清洁生产审核工作和标准化认证管理工作，取得了明显的成绩。

（据中国聚合物网）

山东龙福科技塑料瓶变美丽毛毯

塑料瓶能变成绚丽毛毯，这不是神话，也不是魔术。山东阳信龙福环能科技股份有限公司创造了这“见证奇迹的时刻”。

在龙福科技的生产车间里，机器“吃”下的是废旧矿泉水瓶、可乐瓶、食用油瓶，“吐”出的却是有着美丽图案的毛毯。

废旧塑料瓶经过切碎、深层清洗、净化、结晶干燥和高温熔融等多道工序后，被拉成仅有头发直径六十分之一的细丝，再织成洁白的毛毯，经过印染、整理及多道深层次加工工序，变身为色彩斑斓、图案鲜明的毛毯。

龙福科技董事长段建国深信，一个东西是不是废物，关键是你能不能找到它可被再利用的地方。用好了，废物也是宝。利用回收自国内外的 26.4 亿个废旧塑料瓶，龙福科技一年能生产出 600 万条日常家用的毛毯，相当于每年节省原油 15 万吨。

“和普通毛毯相比，更柔软，也很温暖、很舒适。我们回收的都是食用级的材料，生产过程中只产生物理变化，不产生化学变化，对人的身体无害，产品以出口为主。”该公司项目部张丽萍说。

2011 年，这种废旧塑料瓶“变”成的毛毯销往美国、澳大利亚、日本、印度等近 40 个国家，龙福环能科技出口额达到 1200 万美元，今年估计出口额到 3000 万美元。

在段建国看来，龙福科技做的是“无中生有”的项目。龙福环能科技的前身曾是一家以原生聚酯切片为原料制作涤纶长丝的企业，一年最多能生产 3000 吨作为衣用纤维的涤纶长丝，不仅对原材料有高度依赖性，而且在竞争激烈的化纤行业中没有任何优势可言。

从 2006 年开始，龙福环能科技在残酷的市场竞争中将视线放在环保产业上。通过自主研发，这家公司发明了从废旧塑料瓶中通过物理反应提取再生涤纶长丝的技术，成为全世界第一家拥有完全由废旧聚酯瓶片生产再生 FDY 长丝生产线的企业，并将这种涤纶长丝加工成民用毛毯、挂毯、地毯等产品。

龙福科技也凭借这个独门绝技，实现了超常规、跨越式发展。2007 年，该公司销售收入仅为 600 多万元，而到了 2011 年则实现销售收入超 10 亿元。与此同时，龙福公司也成为了聚酯纤维的行业标准制定单位。
(据中国聚合物网)

【技术动态】

帝人公司推出具清凉感的“降温围脖”

日本帝人集团旗下制造和销售聚酯纤维的帝人纤维公司去年夏季推出的节电对策商品“降温围脖”广受好评，今年 6 月下旬将上市功能更高的新款产品。新采用了可防止弄湿衣服、阻挡紫外线的材料，采用 5 层结构。

商品全称为“清凉降温围脖”。在水中浸泡后拧干围到脖子上，通过蒸发吸收热量的原理使人感觉到凉爽，将可装卸的制冷剂放入冰箱冷却后再重新放入围脖，降温效果更佳。去年夏天的产品在与脖颈接触的衬布部分采用了吸水性、扩散性及清凉感出色的超细聚酯纤维，在锁水层采用了高吸水和高吸湿纤维。

新款降温围脖除了这 2 种材料之外，在与衣物接触的表层部分，采用了不沾水、便于水

珠滚落的网眼面料。网眼面料透气性好，可以维持干爽感。在表层和锁水层之间，有防止液体逆流的布料，可避免弄湿衣领周围。在接触脖子的衬布和锁水层之间，使用了可折射紫外线的弹力布料。

（据全球纺织网）

“古纤道”研发新型超高强涤纶丝 用于高速公路防撞隔离栏

一种新型超高强涤纶丝，可以取代钢材，制作成高速公路上的防撞隔离栏。近日，记者来到位于袍江的浙江古纤道新材料股份有限公司，只见车间内一片繁忙，相关负责人说，已有多家客户向公司下了订单。目前，公司正在批量生产这种新材料，首批 4.5 万吨超高丝已用于生产防撞隔离栏。

公司相关负责人介绍，之前，公司在钱清经营民用纺织纤维。近年来，在纤维行业普遍疲软的情况下，“古纤道”通过差别化纤维的研发生产，从原来的民用纺织纤维的生产经营中脱离出来，并在袍江成立公司，专注于产业用纤维的研发生产。每年，公司把销售收入的 3% 投入到新产品研发。

这种新型超高强涤纶丝，是“古纤道”采用了液相增粘技术连续生产高粘熔体，并试制成功的新纤维。“外观上与普通的工业涤纶丝并无区别，但强度是普通涤纶丝的近三倍。”相关负责人介绍说，这种涤纶丝集钢材和涤纶丝的优点于一身，制成成品后强度接近钢材，并且有着普通纤维重量轻、韧度高的特点。

传统的防撞隔离栏，材质为钢型材，这使得隔离栏表现为刚性足，柔性欠缺。汽车一旦撞上，由于缓冲力较弱，后果往往比较严重。而新型的超高强涤纶工业丝作为原材料制成的防撞隔离栏，由于强度高、柔性好，汽车撞上后，有一个缓冲保护作用，可以大大减轻车祸事故的杀伤力，降低人员伤亡概率。

“一个集装箱重达 3.5 吨，而新型超高强涤纶丝重量可以减轻三分之二以上，这不但可以节约资源，还可以降低运输成本。”相关负责人告诉记者，这种新型涤纶丝，目前已为建材、包装等行业所关注。

在国际金融危机影响下，传统产品销售形势并不乐观。然而，“古纤道”却在危难中寻机，花大力气研发差别化产业用纤维。这项液相增粘技术连续生产高粘熔体技术，填补了涤纶工业丝熔体直纺技术的空白，被授予中国化纤行业技术突破奖的同时，也给企业打开了新的发展空间。

（据中国聚合物网）

三维推出防汗透气“适感面料”

三维数码纺织技术有限公司推出一系列“适感面料”，该面料系列以服装舒适性为设计基本，配合服装发挥“微气候”之功能，从而达到舒适感觉。

“衣内微气候”是指服装与皮肤之间微小空间的温度、湿度和气流的总称，现今全球变暖，人们接受偏凉温度环境，“微气候”气温为 $(31 \pm 1)^\circ\text{C}$ ，湿度为 $(50 \pm 10)\%$ ，气流为 $(25 \pm 5)\text{cm/s}$ 较佳。

在不同的服装微气候条件下，人体会产生不同的舒适感觉。人体的舒适感觉划分为出汗、很不舒服、不舒服、稍微不舒服、稍微舒服和舒适等六个区域。衣物影响以上的因素有纤维

材质, 面料组织, 后整添加, 服装设计等。服装里层的微气候层, 温湿度能接近标准, 便感觉舒适。

三维数码纺织技术有限公司, 以一贯环保无添加为基本, 是次 " 适感面料 " 系列, 以原棉及环保纱线为基本材质, 结合公司开发的多维编织技术, 令面料每层发挥着不同功能, 在染整过程不作任何功能添加剂, 并对 ph 值严格要求。

" 适感面料 " 系列可算是全天候面料, 因其提供人体舒适性, 主要面料有良好透气度, 凉快功能, 减少流汗, 保持干爽, 并能防透湿速干, 防臭等综合功能。

(据亚洲纺织联盟)

嵌入式复合纺纱关键技术通过验收

日前, 中纺联在湖南岳阳洞庭麻业有限公司召开了由华升洞麻、浙江金鹰和上海毛麻纺织科学技术研究所共同承担的“十一五”国家科技支撑计划“嵌入式复合纺纱关键技术研究与应用示范项目: 麻纺嵌入式纺纱关键技术研究与应用”课题验收会。

验收组听取了课题承担单位的工作汇报, 审阅了相关资料, 查看了实物样品, 考察了生产现场, 经专家质询和讨论, 一致同意该项目通过验收。

与会专家认为: 该项目课题组对麻纺嵌入式纺纱装置、配套工艺和麻面料产品进行了深入系统的研究, 在常规麻纺细纱机上, 成功研制了麻纺嵌入式纺纱装置, 研究开发了配套工艺技术, 创新实现了超高支纺、低支高纺和落麻纤维的综合利用, 研究了多组分纤维的特性, 成功开发了系列高档麻面料产品, 为推动麻纺行业产品结构调整和产业升级发挥了很好的示范作用。

(据中国纺织报)

微软推出微软电话服装线

微软在美国定制礼品网站 CafePress 新推出的微软电话 (Windows Phone) 齿轮商店展示一条微软电话服装线。

新的服装线拥有特别设计的 T 恤和帽衫, 那些希望对品牌表示忠诚的人们可以穿上这些服装。

这条产品线也有微软电话婴儿紧身衣以及袋子, 上面都有 “I Heart Windows Phone” (我心, 微软、电话) 标志。

公司的一篇博客文章说, 引入新的服装系列过程中, 我们听到的最大请求之一, 并不总是功能, 而是珍贵的东西。

博客文章说: “这家商店还在发展之中, 我们还在调整产品选择和设计。我们将随着时间的推移继续增加产品和设计。此外, 所有产品基本是以成本价提供, 我们不会在这方面赚钱。” (据中国纺织网)

纤维自动切片仪通过鉴定

《国家质检总局科研计划项目——纤维自动切片仪》项目科研成果鉴定会日前在湖北举行。鉴定委员会的7位专家一致认为，“纤维自动切片仪”项目取得了一定突破，提供了一款新型纤维自动切片仪器，填补了国内空白，属国内领先水平。建议进一步完善该仪器的功能，做好项目成果转化和应用推广工作。

该项目由湖北省纺织产品检测中心与湖北工业大学共同研制，具有自主知识产权，在切片厚度的调节、纤维自动切割、刀具恒定夹持、下滑自动加压等方面有所创新，提高了工作效率和成功率，省时，操作简便安全，适用于广大纤维、纺织、服装生产企业、科研机构及专业质检部门开展原料分析、新型纤维的研发、质量检验检测，也适用于大中专院校教学与实训工作。
(据中国纺织报)

超柔软易染聚酯纤维制备技术通过验收

由上海联吉合纤有限公司与东华大学共同承担，列入国家“十一五”科技支撑计划的“超柔软易染聚酯纤维制备及应用技术”项目验收（鉴定）会日前举行。

中国纺织工业联合会专家组认为：“超柔软易染聚酯纤维制备及应用技术”作为一个具有自主知识产权的产学研课题，建立了聚合、纺丝、织造、印染、服装产业链一条龙示范基地，工艺技术成熟稳定，节能减排效果显著，对改性聚酯纤维的产业升级和提升产品的附加值起到良好的示范效应；超柔软易染聚酯纤维产品具备常压沸染、不需碱处理的低碳环保特性，超柔软手感、吸湿性良好和抗起毛起球性能显著等仿棉功效，市场发展及应用前景广阔，应大力推广。
(据中国聚合物网)

【同业动态】

高性能纺机设备亮相纺机展 日本纺机企业看好中国市场

在目前上海举办的中国国际纺织机械展览会暨 ITMA 亚洲展览会上，为应对劳动成本的不断上涨，日本纺机企业展出了用于生产高品质、高附加值纺织品的高性能、自动化、集约型、节能型设备，吸引了来自中国、印度、巴基斯坦等国家纺机参展商的关注。

日本纺机企业纷纷看好中国市场。他们认为，虽然目前中国的纺织企业最近受到欧债危机的影响，对欧洲纺织服饰产品出口锐减，对设备投资的热情不高，但他们坚信未来市场回弹的可能性较大，中国将成为他们的重要市场。

中国仍是日本的重要市场

与发达国家类似，中国市场也面临着人工成本上涨、劳动力不足等一系列问题，市场对高产能、高效率的设备需求也在不断增长。

丰田自动织机发布了喷气织机的新机型 JAT810。该设备比常规设备可降低能耗 20%，装有独立驱动的星星开口装置，实际运转效率和产能极高。为了应对熟练工不足的问题，丰田对于纱线的设定等操作也进行了相应改进，减少了品种切换时带来的麻烦。

岛精机制作所推出了幅宽 100 厘米的 Maha2X103 与幅宽 120 厘米的 Maha2X123。该公司

所展示机型的 8 台中 6 台为全成衣机型。此次推出的新品集中体现了公司对市场需求的多品种、小订单生产设备的满足。

津田驹工业在展会上推出了能自动识别纬纱输入错误，并可自行重新启动的机型。这款节能省时、节约劳动力的产品真正实现了高科技纺机的高产能，目前部分产品已达成订货。公司表示，这些高性能设备现在终于有市场了，目前该类产品在亚洲地区的市场认可度也越来越高。

福原产业贸易公司展示了条纹编织毛织品的高性能新机型，同时亮相的还有成衣编织机，可实现夏装毛织成衣的生产。该类产品在中国的使用量还非常少，但业界称该机型未来在中国市场的前景将非常可观。

Kurabo 公司展出了联网色检系统 AUFINDER-SP。该机器能通过感应器在输送面料的流水线上进行自动染色效果的检查，大大省去了取样的工序，同时该款机器还可无缝监控面料流水线作业时的染色情况。

产业用纺织品设备受关注

展会主办方负责人指出，中国纺织生产迎来了新时代，对于行业的成长表现出了乐观的态度。在所有的纺织生产加工流程中，都离不开高新信息技术的参与，行业对高效、节能、环保技术的需求也日益迫切。从此次展会上可以看出，今年中国市场对于产业用纺织品的加工设备是关注度较高的领域，工业用途的纺织设备也是今年展会的一大看点。

日阪制作所在展会上展示了液流染色机 Circular 系列的两个机型。由于市场对于高附加值产品的生产设备投资热情较高，所以推出了用于羽绒面料类高密度织物染色的 SP 型以及针对中国市场生产的 CF 型产品。

神津制作所推出了用于产业用的芳纶纤维生产的络筒设备。市场对碳纤维络筒设备的关注度在逐渐增长。擅长加工长纤维仿棉加工纱 (ATY) 的空气包覆纱机的生产厂家 AIKI RIOTECH 也针对中国市场的潜在需求，在原有加工机械的基础上，推出了相应的新型设备，如加大了对碳素纤维生产相关所需设备的投入。

与往届相比，今年展会的观展人数有所下降，但参展商普遍反映，本次展会上的商业洽谈机会会有所增长。

尽管目前的经济环境不尽如人意，但市场对纺机设备投资的热忱及关注度都是比较高的，尤其是业界都从展会上感觉到了中国纺织工业的巨大发展潜力。（据全球纺织网）

REACH 法规新增 13 种 SVHC 物质

6 月 18 日，欧盟化学品管理署正式发布了第七批 13 种 SVHC 物质，候选清单将达到 86 种物质。这些物质重点涉及纺织等行业。我国纺织行业应积极采取有效应对措施，调查所使用的物料成分清单，积极开展替代物质研究，改进生产工艺，确保出口产品符合欧盟最新法规要求。

据悉，为保护人类健康和环境，保持和提高欧盟化学工业的竞争力，增加化学品信息的透明度，2006 年 12 月 18 日，欧盟议会和欧盟理事会正式通过化学品注册、评估、授权和限制法规（即 REACH 法规），对进入欧盟市场的所有化学品进行预防性管理。REACH 法规第七批 13 种 SVHC 物质，对国内企业影响较为明显的几种物质分别是：三氧化二硼、异氰尿酸

三缩水甘油酯、替罗昔隆、结晶紫、碱性蓝 26、溶剂蓝 4。新增的 13 种物质大部分主要用于纸张、包装、纺织、塑料等产品的着色，对纺织、包装、塑料、印刷等行业的影响很大。

欧盟各国针对 REACH 法规立法通过了严厉的监管和惩罚措施，欧盟海关对产品可进行 REACH 法规符合性审查，若违反 REACH 法规，企业及相关人员将面临产品召回、罚款甚至监禁。
(据中国纺织报)

奥地利兰精建设新天丝纤维生产厂

该项目正式提出申请之后，兰精/奥地利北部新天丝生产厂环境影响评估过程花费九个月时间，成功完成评估之后，兰精公司正式获得一项具有法律约束力的建筑许可证，由奥地利北部省政府办公室颁发。

新生产设施的建设工作现在已经开始，未来这家奥地利北部工厂将生产 67,000 吨特种天丝纤维。施工时间为 24 个月。

兰精公司将为新工厂投资约 1.30 亿欧元的，这将是奥地利目前最大的非官方工业投资之一。这个项目将伴随着相当大的基础设施投资。此外，一旦投产，天丝生产工厂将再为兰精创造 110 个长期的高质量工作机会，同时，还会为该地区创造大量其他工作机会。设施的规划和建设也将会创造相应的价值。

天丝纤维应用于纺织行业和非织造布。兰精仍然是唯一的拥有工业规模的天丝供应商。

然而，直到目前，公司只使用了不到 20,000 吨的年生产能力生产线。目前兰精集团天丝的名义产能总计约 140,000 吨，由于在 Mobile/Alabama 工厂的扩增长计划，产能将提高到 150,000 吨。
(据中华纺织网)

日本帝人纤维拟在中国扩大“ECO CIRCLE”业务

据日本媒体报道，日本帝人纤维股份有限公司开展的循环再生系统“ECO CIRCLE”在 2012 年迎来了事业化的 10 周年。

据悉，“ECO CIRCLE”以化学再利用技术为核心。参与该策划的企业有 153 家以上。帝人纤维计划今后在日本通过举办启蒙活动来提高市场占有率，并积极在中国扩大该业务。
(据中国聚合物网)

负离子保健功能纺织品行业标准将颁布

6 月 23 日，由中国保健协会和中国针织工业协会共同组织的负离子保健功能纺织品原材料产业化交流研讨会在北京召开，中国保健协会行业标准化委员会经过两年多的反复实验研究、反复讨论修订的负离子保健功能纺织品行业协会标准审定通过，即将正式发布执行。

中国保健协会副秘书长周邦勇在会上表示，近年来中国保健协会与中国针织工业协会联合相关企业事业单位致力于打造“行、产、学、研、用”保健功能纺织品产业链平台。在保健功能纺织品产业链上，他认为保健纺织纤维原料是产业链源头，只有确保具有保健功能纺织原料在研发和应用的情况下才可以让终端保健纺织成品顺利推出。

与会代表就负离子保健功能纺织品行业协会标准如何更好的落实执行、确保相关产品的可追溯、保障市场监管力度、防止假冒产品对市场损害等问题进行了讨论。苏州金辉纤维新材料有限公司董事长谈辉认为，负离子保健功能纺织品行业协会标准的推出不是对保健纺织材料开发生产的约束，而是保护纺织材料的开发和推进。

吉林化纤股份有限公司、台湾华林生化科技股份有限公司、苏州金辉纤维新材料有限公司、新凤鸣集团、德州华源生态科技有限公司等纺织纤维和纱线企业参会。
(据中国品牌服装网)

石狮两企业获日本“白名单资质”

要进入他国市场，首先得了解并跨过他国“门槛”。今年以来，石狮已有两家纺织染整企业加入日本行业自律标准“白名单”，即获得了面向日本市场的“白名单资质”认证，为企业产品直接进入日本市场铺平了道路。

今年5月22日，市贸促会组织石狮市祥鸿纺织有限责任公司加入日本行业自律标准“白名单”，并进一步发动福建协盛协丰印染实业有限公司加入“白名单”，以最小成本实现了日本行业自主标准对纺织品安全的要求。祥鸿已成为福建省首家进入“白名单”的梭织印染企业，其自主品牌系列在出口上又增添了日本市场。

据了解，“白名单管理体系”是日本纺织行业制定的纺织品不使用特定偶氮染料的自律标准，并对输日纺织品进行特定的偶氮染料检测。为了避免因产品逐批检测增加企业出口成本，中国纺织工业联合会与日本纤维产业联盟经过一年多的反复磋商，最终就这一自律标准的实施方法达成共识，即合作建立“白名单管理体系”，实施面向日本市场的“白名单资质”认证。

祥鸿公司有关负责人介绍，拥有“白名单资质”最直接的好处就是企业可被得到该体系的日本进口商的认可，其产品出口日本时无需对特定偶氮染料进行检测，进而获得更多订单。中国纺织工业联合会和日本纤维输入组织会对白名单企业进行公示、推广，并直接通知买家，买家会在白名单企业中进行采购。最终达到提高企业议价能力的目的。

另悉，为了促使更多的石狮纺织产品便捷进入日本市场，市贸促会还于日前举办了“国内外纺织品和服装质量关注点和测试点研讨会”，并向与会的200多家企业介绍了“白名单资质认证”的具体内容与要求。
(据中国聚合物网)

江苏天富龙投资10亿元主营涤纶废弃物利用

位于江苏省仪征市的扬州天富龙科技纤维有限公司一期工程日前建成投产。该企业被江苏省确认为资源综合利用企业，总投资10亿元，主营涤纶树废弃物综合利用，主要生产再生纺织纤维，产品广泛用于民用地毯、有色土工布等。

由于原材料来自相关企业的废弃物品，并可有效降低对石油资源的消耗，被归属为国家鼓励类发展项目。该项目全部建成投产后，可年产差别化聚酯纤维12万吨、涤纶树脂高纯度合成粒料3万吨，实现销售收入20亿元。
(据全球纺织网)

总投资 102 亿元恒生大化纤项目有序推进

落户于城东港区化纤纺织工业基地的九江恒生大化纤——60 万吨溶解浆、40 万吨粘胶纤维项目是九江市“百亿”重大工业项目之一。日前，该项目已正式开工建设，进入土方挖掘阶段。

据了解，该项目属国家鼓励类产业项目，由九江恒生化纤有限公司及合作商投资兴建。项目总投资 102 亿元，计划分四期建设，目前开工的一期项目计划建设 10 万吨棉浆产能，项目全面达产达标后预计可实现年主营业务收入 150 亿元，将成为全球最大的溶解浆生产单体工厂和全国重要的差别化纤维生产企业之一。

为保障项目顺利推进，城东港区化纤纺织工业基地办公室成立了专人小组，实行层层分解任务，明确阶段目标进度，倒排工期，实现每天有进展，周周见变化，有序高效地开展项目服务工作。据基地办负责人介绍，该项目工地共有土方量 43 万方，计划 10 个工作日把土方(工程)全部完成，并安排专人在项目现场督导项目推进，工地每天凌晨 5 点开工，晚上 12 点收工，确保恒生大化纤项目如期启动土建工程。 (据中国聚合物网)

《化纤联盟简报》编辑部成员

编辑部主任：程学忠 王玉萍

编辑：任爽 薛立伟 王佳佳 张远东 李德利

编 务：任爽

通 讯 员：在各会员单位发展通讯员

联系人：任爽

电话：65987533；传真：65010837；手机：15810426271

E-mail:renshuang@cta.com.cn

